



..... TECHNOLOGY FOR
SURFACE TREATMENT



PRODUKTKATALOG

STRAHLTECHNIK

- *Strahlkabinen*
- *Strahlanlagen*
- *Sonderstrahlanlagen*





INHALTSVERZEICHNIS

Produktübersicht AUER Strahltechnik	4
Handkabinen	
Modellreihe PS	6
Modellreihe J	8
Modellreihe K	10
Modellreihe N	12
Strahlanlagen	
Satellitenanlagen	14
Durchlaufanlagen	15
Drehtischanlagen	16
Muldenbandanlagen	17
Walzen- und Rohranlagen	18
Branchenspezifische Sonderanlagen	19

LEGENDE

Nass-Strahlen 

Trocken-Strahlen 

Eis-Strahlen 

QUALITÄTS- UND LIEFERSICHERHEIT

Zertifizierter Hersteller von Strahlanlagen (DIN EN ISO 9001) seit 1997.
Zuverlässiger Partner von Industrie, Forschung und Handwerk seit über 60 Jahren.

PROZESSSICHERHEIT

Hochwertige Steuer-, Mess- und Regelungstechnik garantieren exakt reproduzierbare und dokumentierbare Strahlprozesse bei dauerhaft gleichbleibenden Strahlergebnissen.

UMWELTSCHUTZ

Unsere Strahlanlagen arbeiten ausschließlich mit geschlossenem Strahlmittelkreislauf und speziellen Filtersystemen zum Schutze der Umwelt.

PATENTIERTE LÖSUNGEN

Zahlreiche patentierte Verfahren im Bereich der Strahltechnik für erprobtes und effektives Strahlen.

AUER STRAHLTECHNIK
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG
VON WERKSTÜCKEN JEDER GRÖSSE –
SCHNELL, EFFIZIENT, ZUVERLÄSSIG



AUER – Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Strahltechnik

DAS UNTERNEHMEN PAUL AUER GMBH WURDE IM JAHRE 1947 VOM INGENIEUR PAUL AUER IN MANNHEIM GEGRÜNDET UND GILT ALS ANERKANNTER HERSTELLER VON PRESSLUFTBETRIEBENEN STRAHANLAGEN HÖCHSTER QUALITÄT.

- Unser Sortiment reicht von der einfachen handbetriebenen Strahlkabine über automatisch arbeitende Drehtisch- oder Durchlauf-Strahlanlagen bis hin zu branchenspezifischen Sonderanlagen, integriert in den Produktionsprozess des Kunden.

Unser Ziel ist es, unseren Kunden ein breites Angebot an innovativen, preiswerten und umweltfreundlichen Systemlösungen im Bereich der Strahltechnik zu bieten. Dazu zählt auch ein leistungsstarker Kundendienst erbracht durch hoch qualifizierte Techniker mit langjähriger Erfahrung.

Mit mehr als 9.000 verkauften Strahlanlagen verfügen wir über ein fundiertes Wissen auf dem Gebiet der Strahltechnik. Unsere Strahlanlagen arbeiten äußerst zuverlässig und sind konzipiert für den jahrelangen Einsatz in Industrie, Handwerk und Forschung. Nutzen Sie unsere AUER Strahltechnik zur Behandlung Ihrer Werkstückoberflächen und erzielen Sie optimale Strahlergebnisse.

LIEFERUNGEN WELTWEIT

Wir liefern weltweit nach den Liefer- und Handelsbestimmung der UNO.

TESTZENTREN

In unseren Testzentren AUER Deutschland, Polen, Türkei und Rumänien bieten wir Ihnen die Möglichkeit, jederzeit vor Ort Strahlversuche an unseren Strahlanlagen durchzuführen.

BERATUNG UND SCHULUNG

Leistungsstarker Kundendienst durch hoch qualifizierte Techniker mit langjähriger Erfahrung.

AFTER SALES SERVICE

Profitieren Sie von unserem schnellen und weltweiten Ersatzteilservice. Ein erfahrener Kundendienst betreut Sie termingerecht bei der Wartung und Instandhaltung Ihrer Strahlanlagen.

AUER STRAHANLAGEN SEIT ÜBER 60 JAHREN SIND WIR PREMIUM-HERSTELLER VON DRUCKLUFTBETRIEBENEN STRAHANLAGEN.



FREISTRALHGERÄTE



→ Spezialisiert auf die Bedürfnisse von Industrie, Handwerk und Forschung liefern wir qualitativ hochwertige Strahltechnik zur Oberflächenbehandlung von Werkstücken. Wählen Sie aus einem breiten Angebot von Strahlsystemen und Strahlverfahren, exakt abgestimmt auf Ihre Branche und Ihre Anwendungen. Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl oder Konzipierung einer optimalen Lösung.

PRODUKTÜBERSICHT STRALHTECHNIK

	Freistrahlgänge	Strahlkabinen	Strahlanlagen
Beschreibung	Standgerät zum manuellen Strahlen	Handstrahlkabine zum manuellen oder halbautomatischen Strahlen	Integrierte Anlage zum vollautomatischen Strahlen
Standardmodelle	♦ FR ♦ FR ID	♦ Modellreihe PS ♦ Modellreihe J ♦ Modellreihe K ♦ Modellreihe N	♦ Satelittenanlagen ♦ Durchlaufanlagen ♦ Drehtischanlagen ♦ Muldenbandanlagen ♦ Walzen- & Rohranlagen
Strahlsysteme	♦ Injektor ♦ Druckluft ♦ Nass ♦ Trockeneis	♦ Injektor ♦ Injektor-Gravitation ♦ Druckluft ♦ Nass	♦ Injektor ♦ Injektor-Gravitation ♦ Druckluft ♦ Nass ♦ Trockeneis ♦ Schleuderrad
Anwendungen	♦ Entrosten ♦ Entlacken ♦ Reinigen	♦ Entrosten ♦ Entlacken ♦ Entschichten ♦ Finishen ♦ Glätten ♦ Mattieren ♦ Reinigen ♦ Shot-Peening ♦ Strukturieren ♦ Veredeln ♦ Zerspannen	♦ Reinigen ♦ Entrosten ♦ Entlacken ♦ Entschichten ♦ Finishen ♦ Glätten ♦ Polieren ♦ Aufrauen ♦ Entgraten ♦ Mattieren ♦ Shot-Peening ♦ Strukturieren ♦ Veredeln ♦ Zerspannen ♦ Läppen ♦ Entsanden ♦ Verfestigen
Anzahl Teile	♦ Wenig	♦ Viel	♦ Sehr viel
Größe Teile	♦ Mittel ♦ Groß ♦ Sehr groß	♦ Klein ♦ Mittel	♦ Klein ♦ Mittel ♦ Groß
Einsatzort	♦ Am zu strahlenden Objekt	♦ Werkstätten ♦ Forschung & Entwicklung	♦ Industrielle Fertigung ♦ Produktionsstraßen
Verwendung	♦ Mobil	♦ Stationär	♦ Integriert



STRAHLKABINEN



STRAHLANLAGEN

Welcher Strahlanlagentyp sind Sie?

Auf der Grundlage von mehr als 9.000 verkauften Strahlanlagen für fast ebenso viele unterschiedliche Strahlaufgaben unserer Kunden können Sie unsere Erfahrungen für Ihre Strahlzwecke optimal nutzen. Jede Strahlanlage wird in enger Absprache mit unseren Kunden gefertigt. Die Klärung folgender Fragen ist dabei wichtiger Bestandteil, um auch für Sie eine perfekt zugeschnittene Lösung zur effektiven Bearbeitung Ihrer Werkstückoberfläche zu entwickeln.

- 1 **Will ich automatisch oder manuell arbeiten?**
Exakt reproduzierbare Strahlprozesse benötigen automatische Strahlanlagen zur genauen Einhaltung und Dokumentierung der Prozessparameter. Für den Werkstattbereich reichen oft manuelle Strahlkabinen.
- 2 **Habe ich viel Zeit oder wenig für den Strahlvorgang?**
Für dieselben Anwendungen gibt es die unterschiedlichsten Strahlverfahren und Strahlsysteme. Zeit ist dabei ein entscheidender Faktor. Es gilt die Formel, weniger Zeit bedarf mehr Leistung.
- 3 **Wie sind die Maße der zu strahlenden Teile?**
Wieviel Platzbedarf habe ich?
Wir liefern unsere Produkte in verschiedenen Standardgrößen. Für extra große, lange oder sperrige Werkstücke bieten wir Sonderlösungen an.
- 4 **Wieviele Teile habe ich zum Strahlen?**
Der Teiledurchsatz ist ein entscheidender Faktor bei der Auswahl des Strahlanlagentyps. Das Bearbeiten von Einzelteilen, Chargen und Kleinserien kann gut mit manuellen Strahlkabinen bewältigt werden. Großserien und Massenprodukte benötigen automatisierte Lösungen.
- 5 **Wie will ich die Anlage beladen?**
Wie positioniere ich meine Werkstücke?
Für das Teilehandling und die exakte Positionierung von Werkstücken bieten wir modernstes Equipment. Schrittschaltgetriebe, elektrische Drehtische, Förderbänder, Schienenbrücken, Roboter mit Indexierungseinheiten und spezialgefertigte Werkstückaufnahmen.
- 6 **Wie wichtig ist mir eine geringe Umweltbelastung?**
Zur Schonung der Umwelt arbeiten unsere Maschinen ausschließlich mit geschlossenem Strahlmittelkreislauf. Für das Arbeiten in staub- und schallempfindlicher Umgebung liefern wir zusätzlich Schallschutz und Spezialfilter.
- 7 **Wie viel Geld ausgeben?**
Nicht immer ist genug Budget vorhanden, um die optimale Lösung zu realisieren. Fragen Sie uns nach Möglichkeiten zur Kostenreduzierung oder Finanzierung beim Strahlanlagenkauf.

STRAHLKABINEN PS IN DER GRUNDAUSSTATTUNG

MIT FRONTROLLTÜR UND SICHERHEITSSCHALTER.

MODELLREIHE PS		700/SMALL	1000/MEDIUM	1400/BIG
Strahlkabine	Breite	1.500 mm	2.000 mm	2.150 mm
	Tiefe	1.000 mm	1.400 mm	1.500 mm
	Höhe	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
	Gewicht	275 kg	350 kg	370 kg
Strahlraum	Breite	700 mm	1.000 mm	1.400 mm
	Tiefe	700 mm	1.000 mm	1.230 mm
	Höhe	490 mm	710 mm	810 mm
	Traglast	200 kg	200 kg	200 kg
Strahlsystem	Strahlpistole	1 x SPA 70	1 x SPA 80	1 x SPA 80
	Luftdüse	3,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
	Strahldüse	6,5 mm	11,0 mm	11,0 mm
Verbrauch	Druckluft	0,8 m ³ /min	1,0 m ³ /min	1,0 m ³ /min
	Strom	1,0 KW	1,0 KW	1,0 KW

→ Die leichtgängige und verkantungsfrei laufende Frontrolltür bietet vollen Zugang zur Strahlkammer, die mit einem stabilen Arbeitsrost ausgestattet ist. Ein großes Sichtfenster mit schnell wechselbarer Schutzscheibe im Klapprahmen ermöglicht freie Sicht auf die zu bearbeitenden Werkstücke.

Unsere spezielle Entstaubung mit einem Patronenstaubfilter und einer blendfrei ausgeleuchteten Strahlkammer garantieren klare Sicht auch im dauerhaften Strahleinsatz.



AUCH ALS SITZKABINE



DREHTELLER



2 STRAHLPISTOLEN



AUTOMATISCHER DREHKORB

OPTIONAL**ERHÄLTlich MIT DREHKORB FÜR DIE
AUTOMATISCHE CHARGENBEARBEITUNG****Standardmäßiger Lieferumfang:**

- ❖ Frontrolltür mit Sicherheitsschalter
- ❖ Stabiler Arbeitsrost mit ca. 200 kg Traglast
- ❖ Doppelte Durchgriffsöffnung aus Linatex
- ❖ Sichtschuttscheibe
- ❖ Schaltkasten nach VDE 0013
- ❖ Patronenfilter mit Staubabsackung
- ❖ Druckminderer und Manometer
- ❖ Fußschalter

**DRUCKSTRAHLSYSTEM****BREITE STRAHLKAMMER****SEITLICHE DURCHFÜHRUNG
FÜR LANGE WERKSTÜCKE**

STRAHLKABINEN J IN DER GRUNDAUSSTATTUNG

MIT SEITLICHER FLÜGELTÜR UND SICHERHEITSSCHALTER.

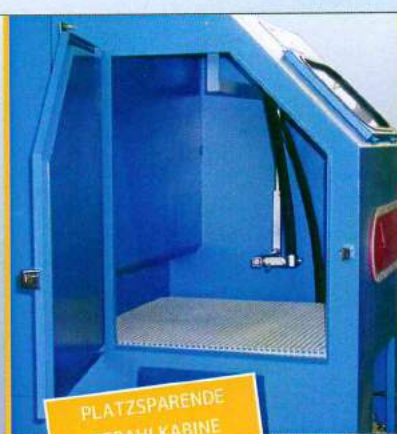
MODELLREIHE J		800/SMALL	1000/MEDIUM	1200/BIG
Strahlkabine	Breite	1.500 mm	1.800 mm	2.000 mm
	Tiefe	900 mm	1.150 mm	1.300 mm
	Höhe	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
	Gewicht	240 kg	310 kg	440 kg
Strahlraum	Breite	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
	Tiefe	640 mm	740 mm	840 mm
	Höhe	725 mm	770 mm	810 mm
	Traglast	200 kg	200 kg	200 kg
Strahlsystem	Strahlpistole	1 x SPA 80	1 x SPA 80	1 x SPA 80
	Luftdüse	3,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
	Strahldüse	8,0 mm	11,0 mm	11,0 mm
Verbrauch	Druckluft	0,8 m ³ /min	1,0 m ³ /min	1,0 m ³ /min
	Strom	1,0 KW	1,0 KW	1,0 KW

→ Alternativ zur Rollltür bieten wir unsere Standard-Strahlkabinen in der J-Bauweise mit einer Seitentür-Ausführung an. Diese Version kann seitlich mit einer Schienenbrücke ausgestattet werden. Auf der

Schienenbrücke läuft ein Rollwagen mit eingebautem Drehteller, auf dem schwere und sperrige Werkstücke problemlos in die Kabine eingeführt und von allen Seiten gestrahlt werden können.



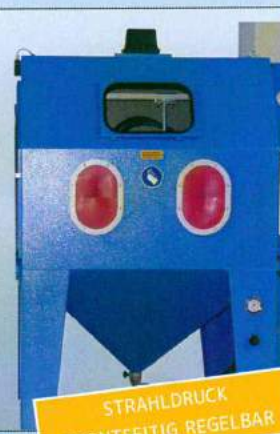
MIT
DRUCKKESSEL



PLATZSPARENDE
STRAHLKABINE



SEITLICHE
FLÜGELTÜR



STRAHLDRUCK
FRONTSEITIG REGELBAR

OPTIONAL

ERWEITERBAR MIT SCHIENENBRÜCKE ZUR
BELADUNG MIT SCHWEREN WERKSTÜCKEN

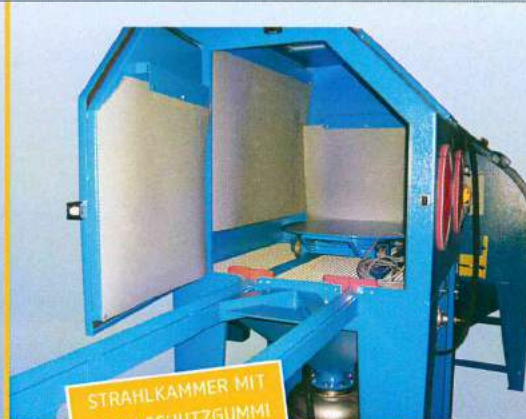


Standardmäßiger Lieferumfang:

- ❖ Seitliche Flügeltür mit Sicherheitsschalter
- ❖ Stabiler Arbeitsrost mit ca. 200 kg Traglast
- ❖ Doppelte Durchgriffsöffnung aus Linatex
- ❖ Sichtschuttscheibe
- ❖ Schaltkasten nach VDE 0013
- ❖ Patronenfilter mit Staubabsackung
- ❖ Druckminderer und Manometer
- ❖ Fußschalter



LEICHTE BELADUNG
MITTELS SCHIENENBRÜCKE



STRAHLKAMMER MIT
PRALLSCHUTZGUMMI



DOPPEL-STRAHLKAMMER FÜR
GETRENNTE ANWENDUNGEN

STRAHLKABINEN **K** IN DER GRUNDAUSSTATTUNG

MIT MAXIMALEM STRAHLRAUM UND SICHERHEITSSCHALTER.

MODELLREIHE K		800/SMALL	1000/MEDIUM	1200/BIG
Strahlkabine	Breite	1.500 mm	1.800 mm	2.000 mm
	Tiefe	900 mm	1.150 mm	1.300 mm
	Höhe	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
	Gewicht	250 kg	320 kg	450 kg
Strahlraum	Breite	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
	Tiefe	600 mm	700 mm	700 mm
	Höhe	700 mm	800 mm	850 mm
	Traglast	200 kg	200 kg	200 kg
Strahlsystem	Strahlpistole	1 x SPA 70	1 x SPA 80	1 x SPA 80
	Luftdüse	2,5 mm	4,0 mm	7,0 mm
	Strahldüse	6,5 mm	11,0 mm	11,0 mm
Verbrauch	Druckluft	0,8 m ³ /min	1,0 m ³ /min	1,0 m ³ /min
	Strom	1,0 KW	1,0 KW	1,0 KW

→ Die K-Serie bietet maximales Volumen in der Strahlkammer speziell für die Bearbeitung großer und sperriger Werkstücke. Die Strahlkabine verfügt über eine Fronttür und eine seitliche Flügeltür.

Für die Beladung mit Kran liefern wir die K-Version auf Wunsch mit aufklappbarem oder automatisch verschiebbarem Kabinendach.



MAXIMALES VOLUMEN IN DER STRAHLKAMMER



GROSSER DREHTISCH



ROBUSTE KUBUSFORM



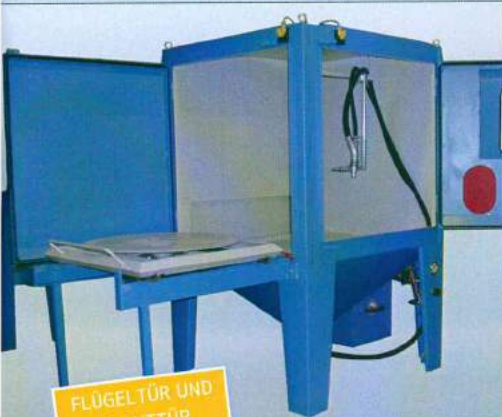
SCHIENENBRÜCKE FÜR SEITLICHE BELADUNG

OPTIONAL

AUFKLAPPBARES KABINENDACH FÜR DIE BELADUNG VON OBEN MIT KRAN

Standardmäßiger Lieferumfang:

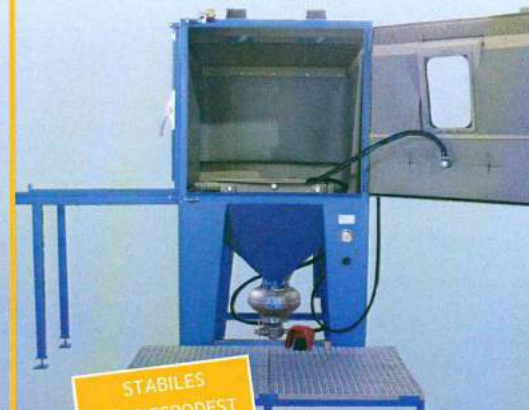
- ❖ Seitliche Flügeltür und Fronttür mit Sicherheitsschalter
- ❖ Stabiler Arbeitsrost mit ca. 200 kg Traglast
- ❖ Doppelt versetzte Durchgriffsöffnung aus Linatex
- ❖ Sichtschuttscheibe
- ❖ Schaltkasten nach VDE 0013
- ❖ Patronenfilter mit Staubabsackung
- ❖ Druckminderer und Manometer
- ❖ Fußschalter



FLÜGELTÜR UND
FRONTTÜR



DOPPELTE KAMMERBREITE FÜR
EXTRA LANGE WERKSTÜCKE



STABILES
ARBEITSPODEST

STRAHLKABINEN **N** KOMPLETT AUS EDELSTAHL

UND MIT SICHERHEITSSCHALTER.

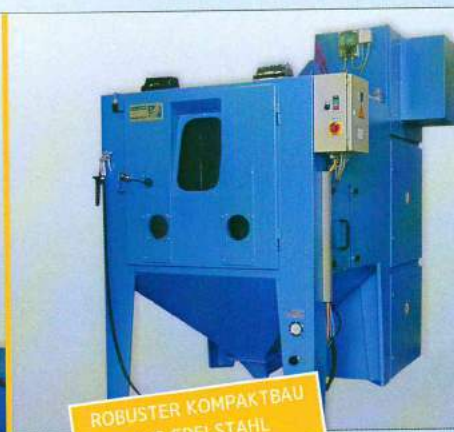
SÉRIE DE MODÈLE K		800/SMALL	1000/MEDIUM	1400/BIG
Strahlkabine	Breite	1.150 mm	1.350 mm	1.750 mm
	Tiefe	1.000 mm	1.200 mm	1.400 mm
	Höhe	1.900 mm	1.900 mm	2.000 mm
	Gewicht	280 kg	320 kg	370 kg
Strahlraum	Breite	800 mm	1.000 mm	1.400 mm
	Tiefe	800 mm	1.000 mm	1.200 mm
	Höhe	900 mm	1.000 mm	1.000 mm
	Traglast	200 kg	200 kg	200 kg
Strahlsystem	Strahlpistole	1 x SPN 80	1 x SPN 80	1 x SPN 80
	Luftdüse	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm
	Strahldüse	13,0 mm	13,0 mm	13,0 mm
Verbrauch	Druckluft	1,2 m³/min	1,2 m³/min	1,2 m³/min
	Strom	2,5 KW	2,5 KW	2,5 KW

→ Nass-Strahlkabinen aus Edelstahl für die schonende Bearbeitung von Oberflächen. Ideal geeignet für die Vor- und Nachbearbeitung von Werkzeugen vor und

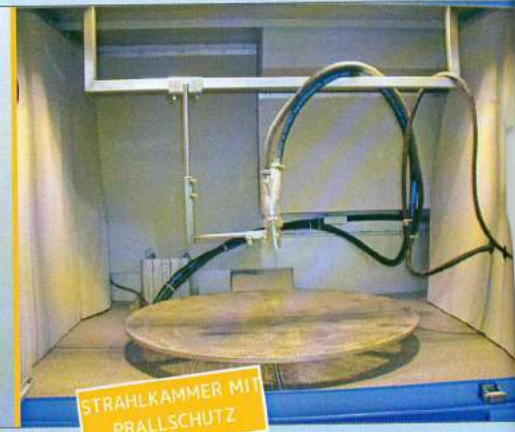
nach der Beschichtung. Mit unserer patentierten Nass-Strahltechnik bearbeiten Sie empfindlichste Werkzeuge, Formen und Teile äußerst wirksam.



AUTOMATISCHER DREHTISCH



ROBUSTER KOMPAKTBAU AUS EDELSTAHL



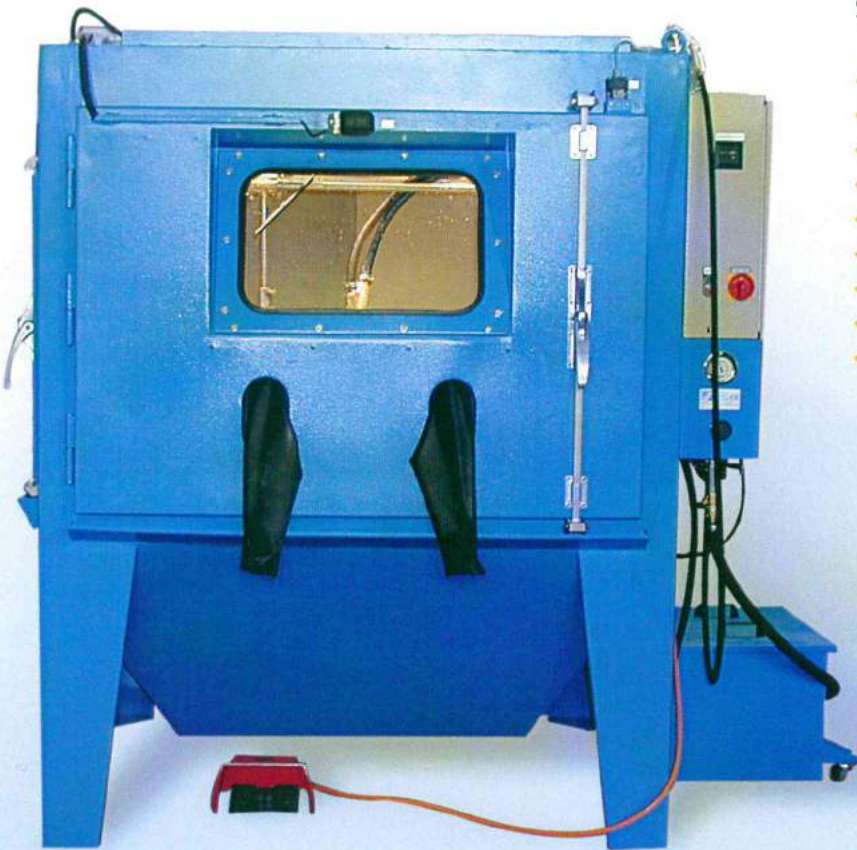
STRAHLKAMMER MIT PRALLSCHUTZ

OPTIONAL

ERHÄLTlich MIT DREHKORB AUS EDELSTAHL
FÜR DIE AUTOMATISCHE CHARGENBEARBEITUNG

Standardmäßiger Lieferumfang:

- ❖ Seitliche Flügeltür mit Sicherheitsschalter
- ❖ Stabiler Arbeitsrost mit ca. 200 kg Traglast
- ❖ Fest eingebaute Schutzhandschuhe
- ❖ Große Sichtschuttscheibe
- ❖ Schaltkasten nach VDE 0013
- ❖ Abluftventilator
- ❖ Druckminderer und Manometer
- ❖ Doppelfußschalter für Strahlen und Spülen
- ❖ Automatische Scheibenspülung



SATELLITENANLAGEN MIT VARIABEL ANGETRIEBENEN



SATELLITEN FÜR DIE INDIVIDUELLE WERKSTÜCKBEARBEITUNG.

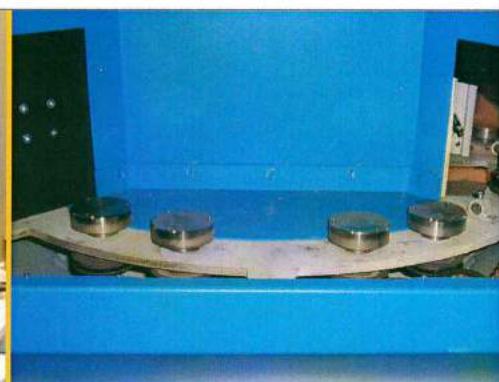
- Die zu strahlenden Werkstücke werden an der Aufnahmestation von einem speziellen Drehteller – dem Satelliten – aufgenommen. Danach wird der Satellit in die Strahlkammer getaktet und so dem Strahlbereich zur individuellen Bearbeitung zugeführt. Exakt fixierte Werkstückaufnahmen, frei skalier- und drehbare Satelliten sowie 3-achsige-Düsenbewegungen garantieren eine bestmögliche Teilebearbeitung.



Nass-Strahlen von Turbinenschaufeln



24 Satelliten



Doppeltakt-Anlage



Standardmäßiger Lieferumfang:

- ❖ 4 bis 12 Strahlpistolen
- ❖ 2 bis 24 Drehteller
- ❖ Doppelschleusen-Schieber
- ❖ Lichtschranke
- ❖ Zentraler Steuerschrank mit SPS und OP

Technische Daten

Max. Durchgangshöhe	700 mm
Tischdurchmesser	600-2.000 mm
Satellitenanzahl	2-40
Satellitendurchmesser	50-500 mm
Anlagenbreite (min/max)	1.000-2.400 mm
Anlagentiefe (min/max)	1.000-2.700 mm
Anlagenhöhe (min/max)	1.900-5.000 mm

DURCHLAUFANLAGEN FÜR DIE EFFIZIENTE BEARBEITUNG

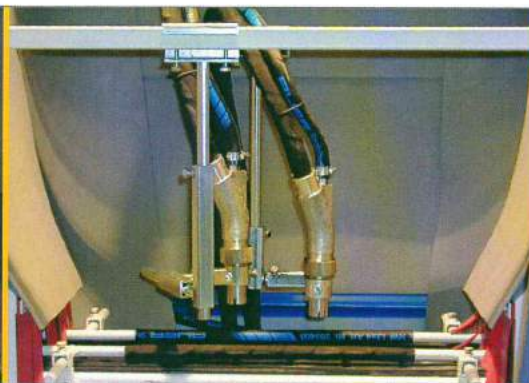


VON WERKSTÜCKEN BEI GROSSEN STÜCKZAHLEN.

- Unsere Durchlaufanlagen lassen sich problemlos in Ihre Fertigungsstraßen integrieren. Die Durchlaufzeiten sind entsprechend Ihrer Werkstückkapazitäten und Produktionszyklen frei variierbar. Durch Auswahl der passenden Förderbänder, Rollengänge oder Hängebahnen durchlaufen alle Werkstücke nacheinander die Strahlanlage. In der Strahlkammer werden die Werkstücke von oberhalb oder unterhalb mit Strahlmittel beaufschlagt und Sie erhalten für alle Werkstücke ein gleichmäßiges Strahlergebnis.



Gummiband



Strahlen im Durchlauf



Rollengang

Standardmäßiger Lieferumfang:

- ❖ Hochleistungsstrahlpistolen
- ❖ Transportbänder aus Gummi, Stahlplatten oder Drahtgurt
- ❖ Stufenlos regelbare Durchlaufgeschwindigkeiten
- ❖ Förderschnecke und Becherwerk für mechanischen Strahlmittelkreislauf
- ❖ Zyklonabscheider für Strahlmittlrückführung
- ❖ Zentraler Steuerschrank mit SPS und OP



Technische Daten

Max. Werkstücklänge	10.000 mm
Strahlpistolen	SPA 80
Luftdüse	4 mm
Strahldüse	11 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	0,5–6 m/min
Anlagenbreite (min/max)	300–1.000 mm
Anlagenlänge (min/max)	1.500–10.000 mm
Anlagenhöhe (min/max)	2.000–5.000 mm

DREHTISCHANLAGEN FORMENREINIGUNG UND CHARGEN-



BEARBEITUNG VON WERKSTÜCKEN BEI TRAGLASTEN BIS ZU 5 TONNEN.

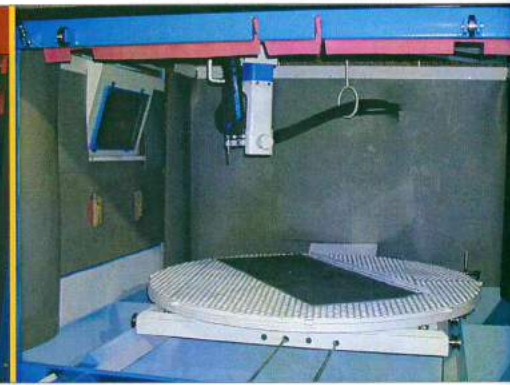
- Mit AUER Drehtischanlagen können Sie die unterschiedlichsten Werkzeuge, Formen und Bauteile auf einfache und effektive Weise bearbeiten. Daneben ist auch die Chargenbearbeitung von Werkstücken mit unterschiedlichen Gewichten und Größen problemlos durchführbar. Die auf dem Drehtisch liegenden Teile werden kontinuierlich wiederkehrend durch den Strahlbereich geführt und erhalten so ein gleichmäßiges Strahlbild. Zusätzlich können Formen vollautomatisch mit einer dreidimensional verfahrenbaren Düsenbewegung einzelne Bereiche gezielt partiell gestrahlt werden.



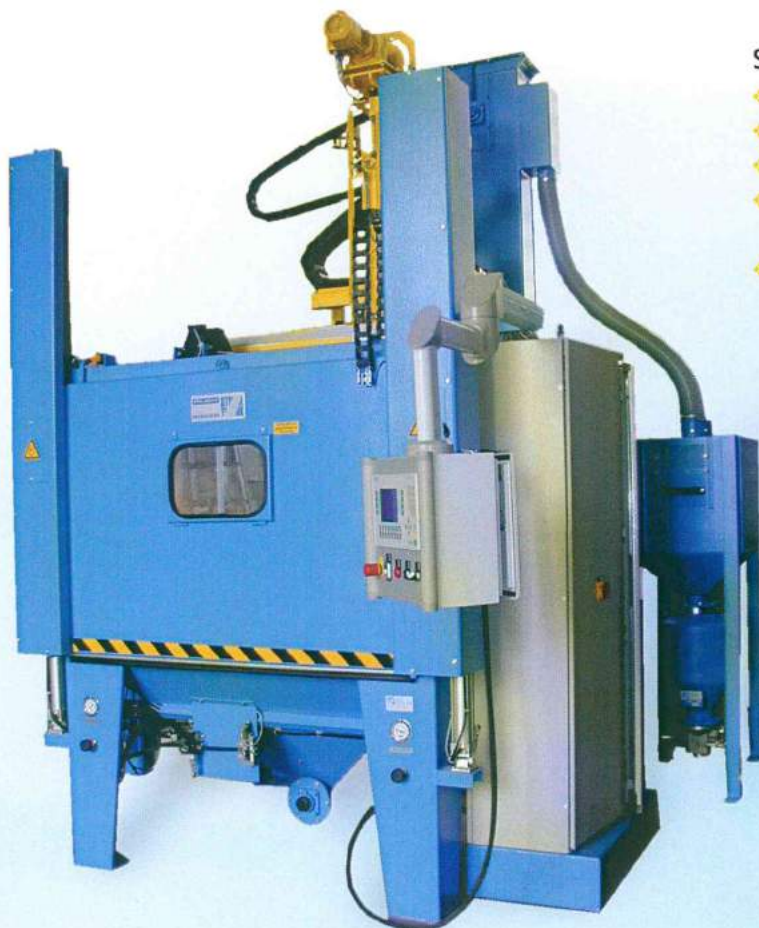
Automatisch einfahrbahrer Drehtisch



Beidseitig pneumatische Hubtüren



Dreidimensionale Düsenbewegung



Standardmäßiger Lieferumfang:

- ❖ Fontflügeltür mit Einblickfenster
- ❖ Schienenbrücke links und rechts
- ❖ Rollwagen-Drehtisch
- ❖ Zentraler Steuerschrank mit separater OP, fix oder schwenkbar
- ❖ Pneumatische Hubtüren

Technische Daten

Drehtischdurchmesser	600–2.000 mm
Max. Werkstückdurchmesser	500 mm
Max. Chargengewicht	400 kg
Anlagenbreite (min/max)	1.000–2.400 mm
Anlagenlänge (min/max)	1.000–2.700 mm
Anlagenhöhe (min/max)	2.000–5.000 mm
Entstaubungsanlage	900–3.600 m ³ /h

MULDENBANDANLAGEN FÜR DIE EFFIZIENTE



CHARGENBEARBEITUNG VON SCHÜTTGUT.

- Unsere Muldenbandanlagen mit extra resistantem Spezialgummiband sind ideal geeignet für die Chargenbehandlung wälzfähiger Werkstücke aus Stahl, VA, Aluminium-Druckguß oder Messing. Hierbei sind Stückgewichte von 3 kg möglich. Das maximale Chargengewicht beträgt derzeit ca. 45 kg.



Automatischer Drehtisch



Effiziente Chargenbearbeitung



Spezialperforiertes Muldenband

Optionaler Lieferumfang:

- ❖ Spezialperforiertes Muldenband
- ❖ Beschicker und Entladerüttelrinne
- ❖ Abscheider
- ❖ Patronenstaubabscheider, auch in explosionsgeschützter Ausführung
- ❖ SPS-Programmsteuerung



Technische Daten

Max. Chargenvolumen	0,028 m ³
Max. Chargengewicht	35 kg
Max. Einzelgewicht	3 kg
Anzahl Strahlpistolen	2
Lufdüse/Strahldüse	4/11 mm
Muldenbandbreite	500 mm
Anlagenbreite	1.400 mm
Anlagentiefe	1.300 mm
Anlagenhöhe	2.300 mm

WALZEN-/ROHRANLAGEN ROHRLÄNGEN BIS



ZU DREI METERN DREI ROHRE GLEICHZEITIG STRAHLEN.

- Walzen- und Rohrstrahlanlagen mit wahlweise seitlicher Zuführung über Schienenbrücke oder Frontbeladung über automatische Schubladen oder Hubtüren.

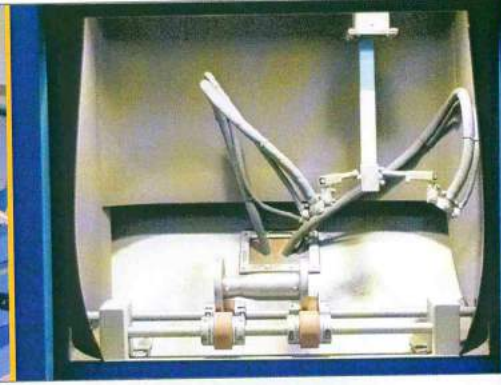
Die Strahlbehandlung erfolgt in Abhängigkeit vom Rohrdurchmesser mit Injektor- und Druckstrahldüsen.



Automatische Schublade



Frontbeladung



3-dimensionale Düsenbewegung



Optionaler Lieferumfang:

- ❖ Druckstrahldüsen, Injektor Düsen, Lavalstrahldüsen
- ❖ Mehrachsige Düsenbewegungen
- ❖ Schienenbrücke mit frei verschiebbarem Wägen
- ❖ Hubtische, Hubtüren
- ❖ Walzenträger
- ❖ SPS Programmsteuerung
- ❖ Automatisch einfahrbare Beladestationen

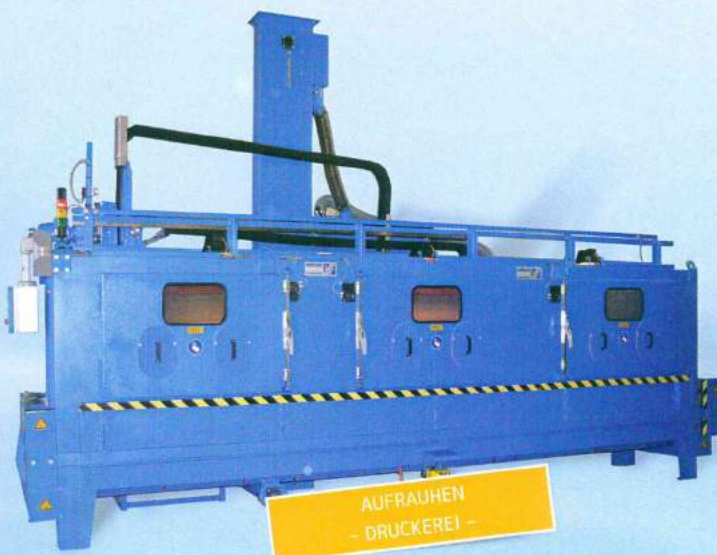
Technische Daten

Rohrdurchmesser	50-300 mm
Werkstückgewicht max.	500 kg
Strahlpistolen	SPA 80
Druckstrahldüse	8-13 mm laval
Anlagenbreite (min/max)	1.400-3.500 mm
Anlagenlänge (min/max)	800-1.200 mm
Anlagenhöhe (min/max)	1.900-5.000 mm

BRANCHENSPEZIFISCHE STRAHLANLAGEN



SONDERLÖSUNGEN FÜR DIE GESAMTE FERTIGUNGSINDUSTRIE.





..... TECHNOLOGY FOR
SURFACE TREATMENT

DEUTSCHLAND

→ Paul Auer GmbH
Bad-Kreuznacher Str. 18
68309 Mannheim

Tel.: 0621/72769-0
Fax: 0621/72769-88
Email: mail@auer.tc

Hauptverwaltung, Beratung, Testzentrum, Produktion, Schulung, Showroom



POLEN

→ AUER Polska Sp. z o.o.
Oficjalny przedstawiciel
firmy Georg RENDER w Polsce
ul. Warszawska 15
PL-05-152 CZOSNÓW

Tel.: +48 22/785 98 10
Fax: +48 22/785 98 12
Email: r.bloch@auer.tc

Verwaltung, Beratung, Testzentrum



TÜRKER

→ AUER Yüzey Kumlama Tekniği Ticaret Ltd.Şti.

Rasathane Caddesi, Menekşe
Sokak No: 19
Küçüksu Mahallesi
34684 Üsküdar – İSTANBUL

Tel.: +90 216/462 48 62
Fax: +90 216/308 74 45
Email: r.zafer@auer.tc

Verwaltung, Beratung, Testzentrum

HANDELSVERTRETER RUMÄNIEN

→ AUER Romania @
S.C. Dameio Distribution S.R.L.
Piata 1 Mai Nr. 3
400051 Cluj-Napoca

Tel.: +40 744 795481
Fax: +40 744 437188
Email: d.pacurar@auer.tc

Verwaltung, Beratung, Testzentrum

MEHR INFOS UNTER:
WWW.AUER.TC