

EVOLUTION SERIE



EVO PCB

Optimale Ergebnisse in der Feinstreinigung
von elektronischen Baugruppen

Feinstreinigung in der Elektronikfertigung

Die Reinigungssysteme der EVO PCB-Serie sind kompakte Einkammersysteme zur Feinstreinigung von elektronischen Baugruppen und Bauteilen.

Mit dieser Reinigungsmaschinengeneration kombinieren wir hocheffiziente Miele Industrie-Reinigungsautomaten mit unserem eigens entwickelten MATTHES Recycling System (MRS) zu einer präzisen und wirtschaftlichen Gesamtlösung.

Eine permanente, vollautomatische Messung, Regelung und Nachdosierung der Reinigungsmedien garantieren höchste Prozesssicherheit und Qualität.



Reproduzierbare Reinigungsqualität

Besonders bei hochwertigen Baugruppen aus den Bereichen Medizin, Automotive, Rüstung sowie Luft- und Raumfahrt sind optimale Reinigungsergebnisse zur Vermeidung von Ausschüssen in der Produktion und Fehlfunktionen im Einsatz zwingend notwendig.

Die gründliche Entfernung von Flussmittelrückständen, Harzen und anderen Produktionsrückständen auf Leiterplatten dient als ideale Vorbereitung auf Folgeprozesse wie Bonden, Beschichten bzw. Lackieren.

Eine optimale Reinigung von Misprints (Fehldrucken) hilft Ihnen wertvolle Ressourcen und Kosten einzusparen.

Mit den Präzisionsreinigungssystemen der EVO PCB-Serie sind Sie auf die stetig wachsenden Anforderungen, welche die Reinigung von bestückten und unbestückten Leiterplatten mit sich bringt, perfekt vorbereitet.



Wichtige Ausstattungsmerkmale

Kapazität (Europakarten 100 x 160 mm): 76 Stück mit Standard Ober- und Unterkorb 0500 (37 Stück) / U500 (39 Stück)

Aufgrund ihrer kompakteren Bauweise sind die Reinigungsautomaten der EVO PCB Serie bestens in bestehende Prozessumgebungen integrierbar.

PROFITRONIC+

Steuerung des Reinigungsautomaten Industrie 4.0 ready, Ethernet-Schnittstelle / RS 232-Schnittstelle

PerfectTouchControl

Chemikalienbeständige Glasoberfläche der Bedien- und Programmiereinheit

PerfectSpeedSensor-Sprüharmüberwachung

Zuverlässige Reinigungsleistung durch Überwachung der Sprüharm-Drehzahl

PerfectFlow

Medien- und temperaturunabhängige Ultraschall-Dosiervolumenkontrolle
Reproduzierbare Reinigungsqualität durch präzise Dosierung sämtlicher Medien

PerfectPureSensor

Integriertes Leitfähigkeits-Messmodul zur Überwachung der finalen Spülphase

PerfectHepaDrying

Optimale Trocknungsergebnisse, frei von unerwünschten Partikeln und Schwebstoffen aus der Raumluft

TOP-Feature der EVO PCB PREMIUM

PerfectLiveControl powered by



Digitale Echtzeit-Konzentrationsmessung, live Überwachung und automatische Nachdosierung im Medienzulauf. Prozessbedingte Schwankungen, die zur Beeinträchtigung der Konzentration des Reinigungsbades führen, werden vollautomatisch ausgeglichen. Wasser- und Reinigungskonzentrat werden in Echtzeit zugeführt und sorgen für ein Optimum an Prozesssicherheit.



Weitere Ausstattungsmerkmale

- Dampfschwadenkondensator (abluftfrei)
- Siemens Steuerung mit SIMATIC HMI Touch-Panel*
- Komplette Edelstahlverrohrung des MRS-Moduls (Matthes Recycling System)
- Schubfach für 4 × 5 l Kanister
- Sensorik für automatische Korb-/Wagenerkennung
- Programmausfallsicherung
- 2 redundante Sensoren zur Temperaturregelung und Überwachung
- Miele Waterproof System zum Schutz gegen Leckageschäden
- Fernwartungsfähig

* Ausstattungsmerkmal der EVO PCB PREMIUM



Medienkanister



PerfectSpeedSensor-Sprüharmüberwachung



Wagenerkennung

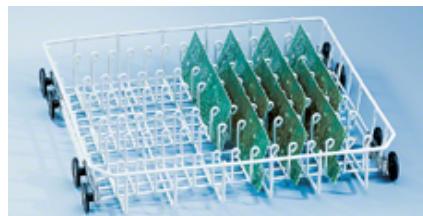
Optionale Ausstattung und Zubehör

PerfectDoc

Lückenlose Protokollierung und Dokumentation sämtlicher Reinigungsprozesse bedeutet höchste Sicherheit für die Prozessrückverfolgung, Prozessumgebungen integrierbar.



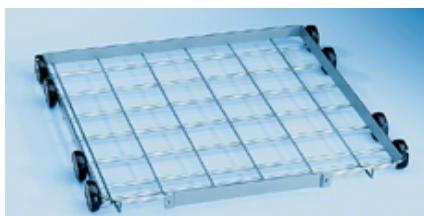
Oberkorb 0500



Unterkorb U500



Oberkorb Lafette 0188



Unterkorb Lafette U874



VE-Patrone



Lafette mit Drehkorb

Konstruktion von kundenspezifischen Halterungen möglich.

TECHNISCHE DATEN	EVO PCB PRO	EVO PCB PREMIUM
	Feinstreinigungssysteme für Baugruppen (unbestückte und bestückte Leiterplatten), Misprints (fehlgedruckte Leiterplatten)	
Technologie	Matthes EVOLUTION	
Reinigungskapazität pro Prozess	(Europakarten 100 x 160 mm): 76 Stück mit Standard Ober- und Unterkorb (37 + 39 Stück)	
Volumen Tank 1	60 Liter	
Volumen Tank 2	- (Frischwassersystem für reproduzierbare Spülergebnisse)	
Spannungsversorgung	3PH 400V 32A CEE 50 Hz PE/N	
Leistungsaufnahme	4 kW	
Steuerung	Miele Profitronic+ / Siemens LOGO	
Heizleistung Tank 1	3 kW Regelbereich 0-80 °C	
Trocknungsaggregat	Gebläse 0,3 kW / Heizregister 2,3 kW / Luftleistung 55 m ³ /h	
Hepa-Filter-Klasse	H14 - Abscheidegrad (nach DIN EN 1822) 99,995 %	
Filtersystem Waschtank	Grobfilter mit 25µ Kerzenfilter / Feinfilter mit 5µ Kerzenfilter	
Versorgungsanschluss 1 (Stadtwasser)	3/4"	
Versorgungsanschluss 2 (DI-Wasser)	3/4"	
Versorgungsanschluss 3 (Druckluft)	5 bar 0,2 NL Steuerdruck	
Ablaufverbindung (Spülmedium)	DN 50	
Abluftverbindung	Dampfkondensator	
Maschinenabmessungen	B 1.565 mm x T 735 mm x H 1.460 mm (mit SGL 1.698 mm)	
Aufstellmaß mit Bodenwanne	B 1.990 mm x T 800 mm x H 1.462 mm (mit SGL 1.700 mm)	
Betriebsgeräusch EN ISO 3746	< 65 dB(A)	
Leergewicht	440 kg	



KONTAKTIEREN SIE UNS

TEL. 021 04 / 2 33 70-0

evolution@matthes-maschinen.de

www.evolution-cleaning.com



MATTHES Maschinen-Industrietechnik GmbH

Bollenhöhe 5 · 40822 Mettmann

www.matthes-maschinen.de