

Reiniger	Fe	Al		Zn	Ms	Inhaltsstoffe	Dosierung Temperatur pH-Wert 1%-ig	Technische Informationen
MD-101-N	+	+		0	0	Alkanolamine < 15% NIO-Tenside < 2 %	2 - 4 % 35-60°C 8,2 pH ab Raumtemp.	Flüssiger, salzfreier Neutralreiniger Geeignet bei Emulsionen und Ölen, vor dem Schweißen und Nitrieren Anmerkung: demulgierend, keine Krustenbildung, lackierfähig bei Raumtemperatur ohne Schaumbildung Rostschutz: gut Kennzeichnungspflicht: ja, reizend
MD-138	+	-		-	-	Alkanolamine > 15% NIO-Tenside < 3 %	1 -3 % 30 - 70°C 10,5 pH	Flüssiger, salzfreier alkal. Reiniger Geeignet zur Vorbehandlung vom dem Härteten und Nitrieren Anmerkung: demulgierend Rostschutz: sehr gut Kennzeichnungspflicht: ja, Gefahrgutverordnung
MD-138/69 N	+	+		+	+	Alkanolamine < 10% NIO Tenside < 6% Phosphate Silikate < 5%	2 - 4% 60 - 70°C 10,4 pH	Flüssiger Universalreiniger Geeignet bei Öl, Emulsionen Gute Ergebnisse bei Aluminium Gute Ergebnisse ab 5 % bei der Reinigung von Motoren Rostschutz: ab 4% - gut Kennzeichnungspflicht: nein
MD-138/67	+	0		0	+	Alkanolamine < 10% NIO Tenside < 6% Phosphate	2-4% 60-70°C 11,2 pH	Flüssiger Universalreiniger Geeignet bei Öl, Emulsionen Gute Ergebnisse bei Aluminium Gute Ergebnisse ab 5 % bei der Reinigung von Motoren Rostschutz: ab 4% - gut Kennzeichnungspflicht: nein

Reiniger	Fe	Al		Zn	Ms	Inhaltsstoffe	Dosierung Temperatur pH-Wert 1%-ig	Technische Informationen
MD-521	+	+		+	+	Karbonate 20 - 30% NIO-Tenside < 5% Sulfate 5 - 10% Silikate 20 -25% Phosphate 40 - 50%	1 - 3% 50 - 70°C 11,9 pH	Pulverförmiger Universalreiniger Geeignet bei Oelen, Fetten, Molikote, Polierpasten, Tiefziehöele, Pigmentschmutz Anmerkung: bei Dosierung über 3% können weiße Beläge bleiben Krustenbildung --> Silikate Rostschutz: gut Kennzeichnungspflicht: ja, Gefahrgut + Gefahrstoffverordnung
MD-440	+	0		0	0	NIO-Tenside < 3% Phosphorsäure 20 - 40% Inhibitoren Oxidationsmittel	1 - 1,5% 50 - 60°C 4,5 - 5,8 pH	Kombiniertes Entfettungs- u. Eisenphosphatierungsmittel Bildet eine grau/blaue Fe-Phosphatierschicht als Haftgrund für die nachfolgende Lackierung pH-Wert gesteuerten Dosierung --> Spülung notwendig (Wasser) Achtung: pH-Wert muss unbedingt zwischen 4,5 und 5,8 Bädkontrolle wichtig
MD-266	+	-		-	-	2-Amino-ethanol 30-60% Härtestabilisatoren	0,5 - 1,5% 20-90°C 11,0 pH	Rostschutzverstärker und Passivierungsmittel für Eisenwerkstoffe. Anmerkung: kann allen neutralen o. alkalischen Reinigern zugegeben werden Kennzeichnung: ja Gefahrgut + Gefahrstoffverordnung
MD-465	+	+		+	+	Alkyl-ammonium-chlorid, polymer	Verwendung nach Vorprüfung s. besonderes Merkblatt	Entölungsmittel wird Entfettungsbädern zugegeben wenn diese zu viel Öl + Fette einemulgiert haben. Durch Zugabe von MD 465 wird Öl ausgeschieden und kann mit dem Ölabscheider OS B20 ausgetragen werden. Die notwendige Zugabe muss ermittelt werden, Überdosierung kann das Ergebnis verändern. Kennzeichnungspflicht: nein
MD-7053	-	-		-	-	Silioxane	0,01-0,02% ab 20°C 5,0 - 8,0 pH	Silikonfreier Entschäumer Kennzeichnungspflicht: nein

Reiniger	Fe	Al		Zn	Ms	Inhaltsstoffe	Dosierung Temperatur pH-Wert 1%-ig	Technische Informationen
MD-1000 Builder	+	-		-	-	Kaliumhydroxid 20-40% Phosphate < 20% Salze org. Säuren < 5% ohne Silikate	2 - 3 % 20-70°C 12,5 - 13,0 pH	Flüssiger, tensidfreier Reiniger (Builder = Gerüst) Geeignet bei problematischen Fetten u. Öle, Hammerfett Molykote, Graphit, Pigmentschmutz, Stahl Anmerkung: mikrofiltrierbar schnelltrennend, keine weißen Beläge geeignet für Tauch- + Ultraschallanlagen Wirkung kann mit MD-Plus verstärkt werden keine Krustenbildung Rostschutz: gut Kennzeichnungspflicht: ja Gefahrgut + Gefahrstoffverordnung
MD-247 Builder	0	+		+	+	Phosphate Borate Salze org. Säuren Phosphonate	2-4 % ab 20°C 7,5 pH	Flüssiger, tensidfreier neutraler Reiniger (Builder = Gerüst) Gegenstück von MD 1000 bei Alu, Messing, Zink etc.. Geeignet bei Oel, Fett, Polierpaste, Pigmentschmutz Alu, Messing, Zink und Stahl Anmerkung: mikrofiltrierbar, schnelltrennend Wirkung kann mit MD-plus verstärkt werden geeignet für Tauch- + Ultraschallanlagen keine Krustenbildung Rostschutz: ausreichend Kennzeichnungspflicht: nein
MD-plus Tensid	+	+		+	+	NIO-Tenside modifizierte Fettalkoholpolyglykolether < 80%	0,1 - 0,5% 60-80°C 7,0 pH	Flüssiger Reinigungsverstärker für Builder z.B. bei Pigmentverschmutzung allen Produkten zusetzbar --> Temperatur beachten, mind. 60°C Kennzeichnungspflicht: ja, Gefahrstoffverordnung

Reiniger	Fe	Al		Zn	Ms	Inhaltsstoffe	Dosierung Temperatur pH-Wert 1%-ig	Technische Informationen
MD-217	-	-		-	-	Schwefelsäure Organische Säuren Inhibitoren	10-15% RT 1,3 - 1,7 pH	Flüssiger, saurer Maschinenreiniger unbedingt mit alkalischem Produkt (z.B. mit MD 266) nachspülen zur Neutralisation
MD-880 F	+	-		-	-	Alkanolamine 10 - 15 % Monoethanolamine 2,5-5 % Na-Salze	3-4 % 20-80°C 9,3 pH	Reiniger und Korrosionsschutzmittel für Stahlteile Rostschutz: sehr gut Geeignet für die Reinigung von Schnitt- und Stanzwerkzeugen nach der mechanischen Bearbeitung
MD-221	+	+		+	+	Tenside Salze org. Säuren Inhibitoren	2,0-5,0% 50-70°C 9,0 pH	Flüssiger, schwach alkalischer Ultraschallreiniger Rostschutz: temporär

Reiniger	Fe	Al		Zn	Ms	Inhaltsstoffe	Dosierung Temperatur pH-Wert 1%-ig	Technische Informationen
MD NE 160	+	+		+	+		4 - 5 % 40-55°C 9,0-9,6 pH	Alkalischer,silikathaltiger Reiniger für die Vorbehandlung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Für Tauch- und Spritzverfahren
MD-TA 280	+	+		+	+		3 - 6 % 40-70°C 11,8 - 12,5 pH	Alkalischer, silikathaltiger Reiniger für die vorbehandlung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Für Tauch- und Spritzverfahren, durch spezielle Netzmittel zusätzlich verstärkt Alternative zu MD 521, flüssig Kennzeichnungspflicht: ja, Gefahrstoffverordnung
DST Degreez 3P	+	+		+	+		5% ab 38°C 10,9 pH	Schwach alkalisches und biologisch abbaubares Entfettungsmittel zur Entfernung von Zieh,-Druck,-Stanz,-Kühl-/Schmieröl und Wachs
DST Degreez 3PX	+	+		+	+		5% ab 38°C 11,1 pH	schwach alkalisches und biologisch abbaubares Entfettungsmittel zur Entfernung von Zieh,-Druck,-Stanz,-Kühl-/Schmieröl und Wachs kann Ausfällungen aus besonderen Ölen und sehr hartem Wasser reduzieren

Legende: Additive

= Zusatzstoffe zur Verbesserung der Reinigung

Demulgierend:

Produkt bildet selbst keine Emulsion

Gefahrstoffverordnung
Gefahrstofftransport

= Hinweis beim Gebrauch
= Hinweis für den Transport

+ = empfehlenswert

Symbole: 0 = bedingt empfehlenswert
- = ungeeignet